



# PRIMEFLOW 10

AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIORES E EXTERIORES

## CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Cinza - ARG08011  
Branco - ARG08016

## CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

Argamassa autonivelante industrial para interior e exterior, Tipo CT-C40-F10-A22, com uma alta performance. Adaptada para o nivelamento dos pavimentos com uma espessura de 5 a 15 mm, como por exemplo: garagens, zonas industriais e para o acabamento e nivelamento dos pavimentos, antes de colocar o revestimento final.



Aplicação em interiores/exteriores



Elevada resistência



Elevada flexibilidade



Trafego intenso



Aplicação fluida



Resistências iniciais prematuras



Autonivelante

## PROPRIEDADES

Visa as resistências prematuras, sendo a circulação normal dos peões possível após 6 horas e a circulação mais intensa dos peões possível após 12 horas. Quando misturado com água, o produto adquire uma fluidez excelente. Pode ser aplicado com uma máquina de mistura/bombeamento.

## COMPOSIÇÃO

Cimento especial, resinas, cargas minerais e aditivos orgânicos e inorgânicos.

## SUORTE

Reboco e chapas em cimento devidamente afagadas e consolidadas.

## PREPARAÇÃO DO SUORTE

- Garantir que o suporte está isento de poeiras, óleos descofrantes, fungos e materiais soltos. Verificar se o suporte se encontra plano e proceder à correcção de desnivelamentos, fendas e orifícios;
- Verificar a solidez do suporte, em caso de erosão, deslocamentos e resistência duvidosa, efectuar a sua correcção;
- Preencher as fendas com uma argamassa autonivelante misturada com areia fina (1 a 2 volumes de areia 0 - 4mm);
- O suporte deverá ser preparado com a aplicação de um primário de fixação/ponto de união/regulador de absorção. Para o efeito deve utilizar Primecryl ou Primecryl-plus;
- Marcar a altura de enchimento ou utilizar o pêndulo de marcação de altura;
- Delimitar previamente a zona de enchimento e eliminar todos os pontos de fuga abaixo do nível de enchimento.

## OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- Não aplicar sobre superfícies constantemente húmidas ou submetidas a uma humidade ascendente;
- Deixar uma junta perimetral à volta dos muros, feita com uma banda adesiva de perímetro ou painéis de poliestireno expandido;
- Não aplicar sobre pavimentos quentes ou saturados de água;
- Respeitar as juntas de construção/dilatação das lajes;
- Temperatura de aplicação: 5 °C a 30 °C;
- Evitar a adição de água ou produto sobre a argamassa já pronta, em particular quando ela atinge o seu processo de endurecimento.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- **PRODUTO PARA USO EXCLUSIVO DE PROFISSIONAIS**
- Misturar com um batedor eléctrico lento (500rpm) 5,5 litros de água limpa por cada saco de 25 kg de pó. A mistura deve estar fluida, homogénea e sem grumos;
- Deixar repousar 2 minutos e voltar a misturar;
- Espalhar a massa sobre a superfície;
- Efectuar uma primeira passagem, apertando o produto contra o suporte, para encher os orifícios;
- Aplicar a pasta fluida de uma vez só e ajudar o espalhamento com uma espátula metálica (que pode ser dentada) ou a rolo;
- O autonivelante pode ser aplicado em contínuo;
- É aconselhada a utilização de um rolo de picos após a aplicação;
- Após 24 horas (comprovar primeiro a dureza do autonivelante), nas grandes superfícies devem-se proceder ao corte longitudinal e transversal, entre 5 a 8m, ou pelo corte já existente no suporte. Pode-se também utilizar separadores para o efeito com propriedades de absorção de tensões;
- Para efectuar um revestimento final de pintura por exemplo, epoxy ou poliuretano, é obrigatório comprovar que não existe humidade no pavimento, independentemente do tempo de secagem.



## DADOS TÉCNICOS

**Apresentação do produto:** Pó seco

**Granulometria:**  $\leq 0,2$  mm

**Peso específico aparente do Pó:**  $1,23$  Kg/dm<sup>3</sup>

**Aplicação:** Interior/Exterior

**Temperatura de utilização:** 5° C a 30° C

**Inflamabilidade:** Não inflamável

**Quantidade de água para a mistura:** 5,5 L de água por 25 kg de pó

**Espessura da aplicação:** 5 mm a 15 mm

**pH:** 12

**Cor:** cinza ou branco

**Tempo de repouso após a mistura:** 2 min

**Tempo de utilização da argamassa:** 30 min a 20 °C

**Tempo de endurecimento:** 50 min a 20 °C

**Tempo para a circulação pedonal:** 4 horas a 20 °C

**Tempo mínimo de colocação em serviço:** 24 horas

**Tempo para efectuar o revestimento final:** 4 dias no mínimo

**Peso volúmico da argamassa fresca:**  $2,0$  Kg/dm<sup>3</sup>

**Rendimento:**  $1,67$  kg de pó/dm<sup>3</sup>

**Resistência à flexão 24H:**  $\geq 3$  MPa

**Resistência à flexão 72H:**  $\geq 6$  MPa

**Resistência à flexão 7 dias:**  $\geq 7$  MPa

**Resistência à flexão 28 dias:**  $\geq 10$  MPa

**Resistência à compressão 24H:**  $\geq 12$  MPa

**Resistência à compressão 72H:**  $\geq 25$  MPa

**Resistência à compressão 7 dias:**  $\geq 30$  MPa

**Resistência à compressão 28 dias:**  $\geq 40$  MPa

**Retracção:**  $< 6$  mm/m

**Resistência ao desgaste (BOHME):**  $< 22$  cm<sup>3</sup>/ 50 cm<sup>2</sup>

**Limpeza:** Utilizar água

**Embalagem:** Sacos de 25 Kg

Palete de 1400 Kg (56 sacos)

**Conservação:** 1 ano em embalagem original fechada e ao abrigo da humidade.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.



## DADOS DE MARCAÇÃO CE

# PRIMEFLOW 10

AUTONIVELANTE INDUSTRIAL PARA INTERIORES E EXTERIORES

 14	<b>Produto:</b> Primeflow 10 <b>Código de Identificação do Produto:</b> Cinza - ARG08011 e Branco - ARG08016 <b>Utilização:</b> Argamassa autonivelante industrial para interior e exterior, Tipo CT-C40-F10-A22, com uma alta performance. Adaptada para o nivelamento dos pavimentos com uma espessura de 5 a 15 mm, como por exemplo: garagens, zonas industriais e para o acabamento e nivelamento dos pavimentos, antes de colocar o revestimento final.		
	<b>Norma de Referência:</b> EN 13813:2002 <b>Sistema de Avaliação:</b> 4 <b>Declaração de Desempenho N°:</b> PQ06_01 <b>Classificação:</b> CT-C40-F10-A22		
<b>PRIMEFIX – Colas e Argamassas Técnicas, Lda.</b> Zona Industrial das Almas das Domingas 3780-244 Aguium Anadia - Portugal			
<b>CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS</b>	<b>DESEMPENHO</b>	<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 13813:2002</b>	
<b>Reacção ao fogo</b>	Classe F	<b>Métodos de Ensaio</b>	EN 13501-1
<b>Resistência à Compressão (28d)</b>	Classe C40		EN 13892-2:2002
<b>Resistência à flexão (28d)</b>	Classe F10		EN 13892-3:2004
<b>Resistência ao desgaste (Bohme)</b>	Classe A22		EN 12808-4:2009
<b>Retracção (28 dias)</b>	< 0,6 mm/m		
<b>Durabilidade</b>	Validada pelas Classes de desempenho declaradas		
<b>Os dados técnicos apresentados estão de acordo com a Declaração de Desempenho do Produto. A data de produção, o tempo de vida útil, as condições de armazenamento, de aplicação e de segurança são mencionados na Embalagem e/ou na Ficha Técnica e/ou na Ficha de Segurança do produto.</b>			

**primefix**<sup>®</sup>

Colas e Argamassas Técnicas, Lda  
 Zona Industrial das Almas das Domingas  
 3780-244 Aguium  
 Anadia - Portugal  
 Tel. +351 231 516 371  
 Tlm. +351 918 454 651  
 Fax. +351 231 516 381  
 info@primefix-technik.com  
 www.primefix-technik.com

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS.  
 É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.